







INQUINAMENTO INDOOR

"In casa e nei luoghi chiusi che frequentiamo ogni giorno, siamo circondati da elementi nocivi che respiriamo ed assorbiamo nel nostro organismo, senza rendercene conto.

L'inquinamento dell'aria, sia esterno che interno, è considerato dall'Organizzazione Mondiale della Sanità il principale fattore di rischio ambientale per la salute della popolazione"



TECNOLOGIA INNOVATIVA

Ispirata a processi naturali

Ecosan Wallbox 80 nasce come dispositivo per contrastare l'inquinamento all'interno degli ambienti chiusi.

Combatte la proliferazione batterica e virale attraverso il sistema attivo di Fotocatalisi progettato e sviluppato da Retiax.

Il dispositivo è stato realizzato con particolare attenzione alla funzionalità del sistema che grazie all'alta efficienza dei componenti riesce a purificare **100 m3/h di aria.**

Il sistema attivo di Fotocatalisi, essendo un **processo naturale** di ossidazione e mineralizzazione dei microrganismi, permette la **presenza di persone all'interno degli ambienti** in cui opera.

Offre una soluzione definitiva ed efficace al problema dell'insalubrità dell'aria negli ambienti chiusi.

Mantiene in **sicurezza** i locali in cui opera **24h/24h**.

Il dispositivo Wallbox 80 è stato ideato per una rapida, facile installazione e bassi consumi energetici con una **vita stimata di oltre 10 anni.**



CERTIFICATO E TESTATO

Il dispositivo è stato testato e certificato da laboratori certificati ACCREDIA, riconosciuti in oltre 100 paesi.

I test di laboratorio hanno dimostrato l'efficacia nell'eliminazione di batteri, virus, funghi, muffe, cattivi odori, agenti allergizzanti ed agenti inquinanti.

Wallbox 80 è un dispositivo che non utilizza agenti chimici e non inquina l'ambiente.

COME FUNZIONA LA FOTOCATALISI?

La fotocatalisi è un processo **NATURALE** in cui un fotocatalizzatore attraverso l'azione della luce, modifica la velocità di una reazione chimica, attraverso un processo di **ossidazione e mineralizzazione**. Di conseguenza, le sostanze organiche come virus, batteri, muffe, funghi e quelle inorganiche come polveri sottili, ossidi di azoto, NOx, VOC, inquinanti atmosferici vengono trasformati in **composti innocui**.



La fotocatalisi è un **sistema studiato da oltre 40 anni** in diverse Università pubbliche e private, nonché dallo stesso Ministero dell'Ambiente e del Territorio. Da molti anni infatti risulta chiara la sua efficacia come **sistema anti-inquinamento, anti-virale e anti-batterico**.



L'efficacia del sistema fotocatalitico è immediata, tutti i composti organici e non che entrano in contatto con la superficie fotocatalitica vengono immediatamente ossidati ed eliminati. Questa funzione applicata dal dispositivo Wallbox 80 permette di rendere salubre l'ambiente in **pochi minuti** grazie all'alta capacità di ricircolo dell'aria.

I fotocatalizzatori non perdono mai le loro proprietà funzionali con il passare del tempo, poiché agiscono solamente da agenti attivatori del processo ossidante; non legandosi con gli inquinanti restano sempre a disposizione per nuovi cicli di fotocatalisi.

"La fotocatalisi può fornire un importante contributo alla soluzione del problema dell'inquinamento indoor"

VANTAGGI DEL SISTEMA

Tutela la salute e la sicurezza delle persone

Costruito secondo normative vigenti



Garantisce aria pulita

e non contaminata nei locali trattati

Previene la diffusione di malattie che si trasmettono per via aerea

Rimuove polveri

e particelle fini presenti nell'aria





Protezione completa contro virus, batteri, muffe, funghi e cattivi odori. Sempre utilizzabile anche in presenza di persone nell'ambiente. Ampio spettro d'azione, raggiunge ogni area nel locale. Purifica 100 m3/h di aria

Economico:



Rapida e facile installazione Bassi consumi Non richiede manutenzione



Eco sostenibile:

Non utilizza agenti chimici Non inquina l'ambiente Eco friendly, interamente riciclabile







www.retiax.com

Contattaci

Retiax Srl
Via delle Alpi, 23 33098
Arzene (PN)
Tel.
+39 3534209304
info@retiax.com